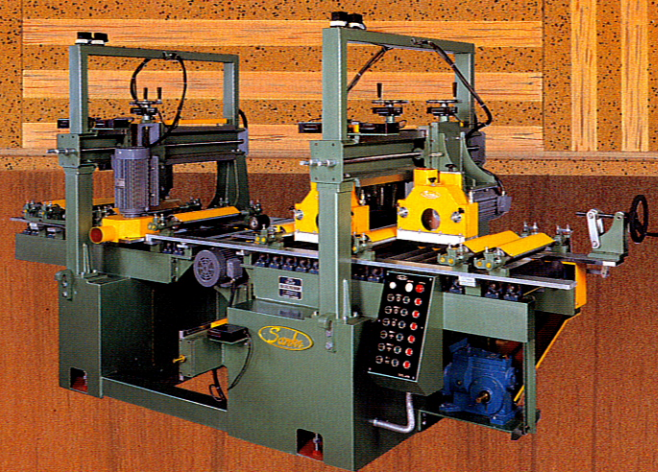


V-CUTTER MACHINE & ROLLER PRESS



合資会社 シンセー

サンコーVカット事業部

SANKO V-CUTTER MACHINE

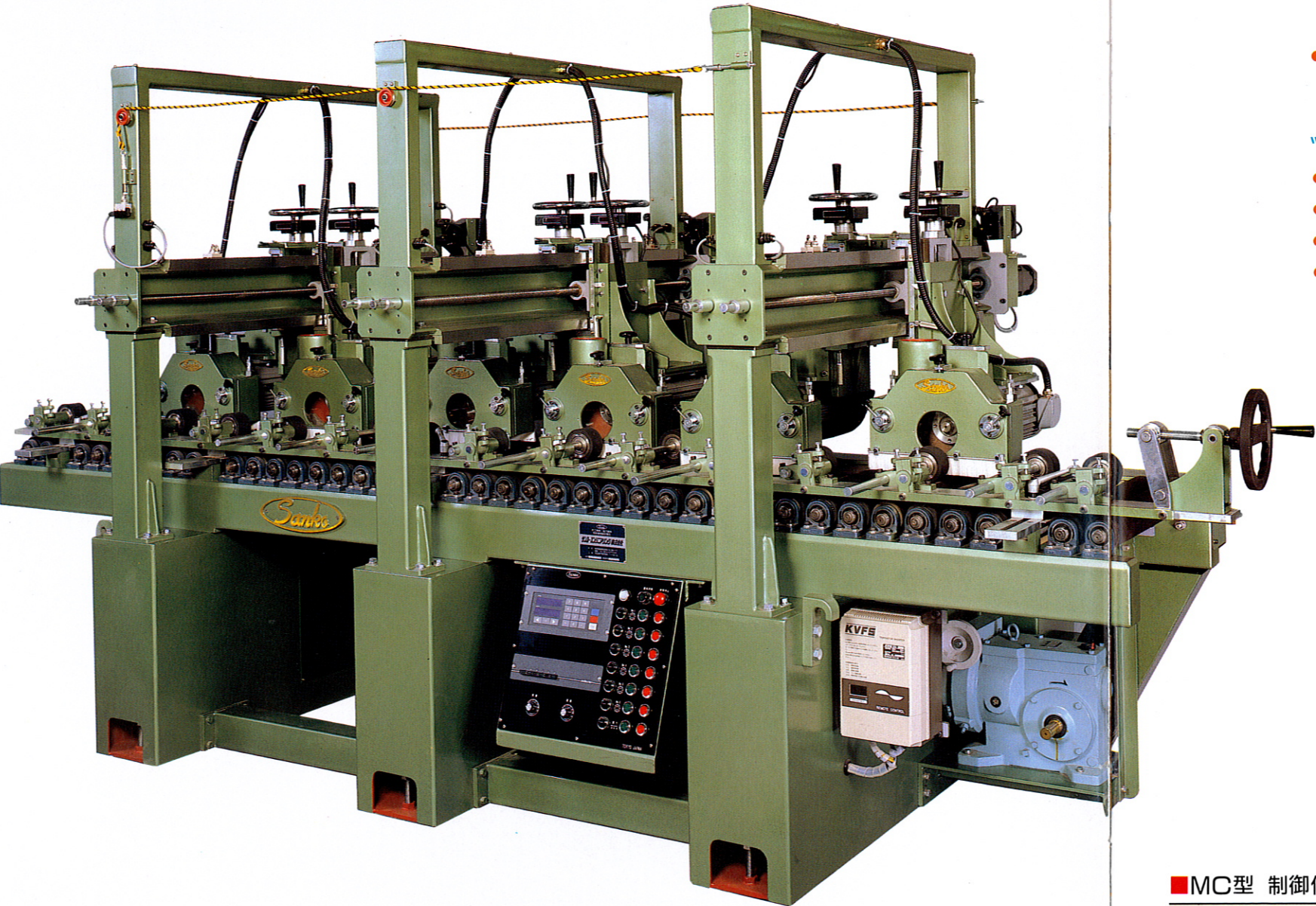
SVW-6306 MC

縦Vカッターマシン〈6軸〉

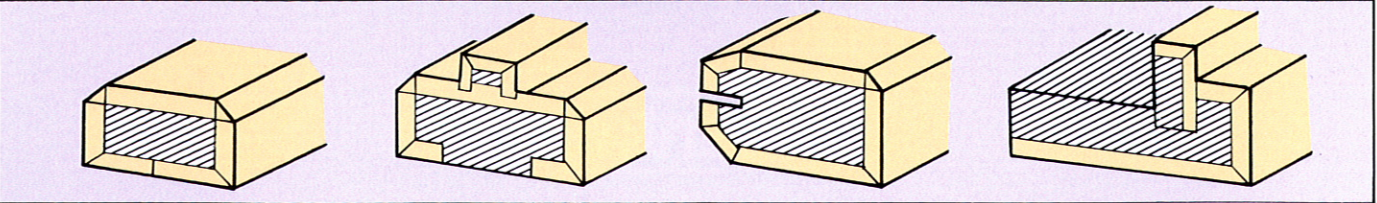
実用新案申請中

縦Vカッターマシンのパイオニアとして機能性・操作性を追求し“縦Vはサンコー”として多くのユーザーに満足していただいております。

従来のSVWシリーズに新たにMCタイプ自動位置決め装置、(巾方向)がセットされたシンプルで高精度加工と切替時間が短縮されるニューマシンSVW-6306MCが誕生しました。



加工製品形状



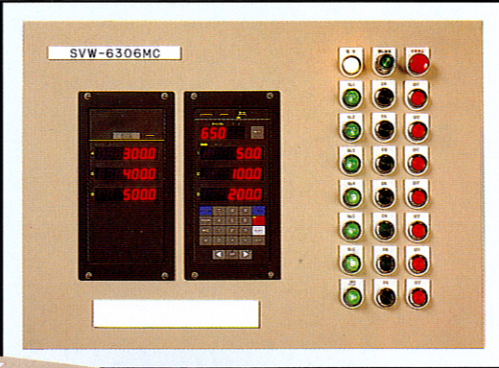
技術のサンコーが開発したローラー式縦V&Vラインが日本国内、海外で高く評価され活躍しております。

■特長

- 本機は各V軸の位置設定がマルチコントローラーにより精度よくスピーディーな位置決めができます。
- 材料押え装置はハンドルで全ローラーが上下動き、操作はワンタッチです。
- 刃物カバー及び板押えバーは、ワンタッチ脱着方式により刃物交換が簡単です。
- オプションにより刃物カバー内の板押えバー(厚み調整不要)エアークッション式があります。

“MC多軸位置決めの特長”

- データー入力からプログラム選択まで操作が簡単。
- 記憶容量、650チャンネル×1工程×6軸まで記憶可能。
- 同時6軸位置決め(単軸も可)が出きる。
- ラムカードが使用できる。(オプション)



●MC型操作盤



■MC型 制御仕様

使用温度	0℃～45℃
保存温度	-20℃～80℃
電源	AC100V/200V±10%
メモリーバックアップ	ニッケルカドニウム電池
	充電式常温時1年間
最小読み取り値	測長時0.1(mm)

■SVW-6306型 仕様 Specifications

最大加工寸法(幅×厚) Max. workable size (W×T)	600×15mm
最小加工寸法(幅×厚×長さ) Min. workable size (W×T×L)	30×2.5×600mm
主軸用モーター Motors for V cutter	2P 3.7kW(or2.2kW) 6 sets
送材用モーター Motor for feeding	4P 0.75kW 1 set
送材速度 Variable feeding speed	2.2～22M/min=50Hz 2.6～26M/min=60Hz
機械寸法(長さ×幅×高さ) Machine size (L×W×H)	3,820×1,450×1,900mm
機械重量 Net weight	2,500kg

SANKO V-CUTTER MACHINE & ROLLER PRESS

SVW-6408 NC

■NC縦Vカッターマシン(8軸)

NC制御 自動位置決め

- CNCとサーボモーターの組み合わせにより精密な位置決めができます。
- パターンデータ入力及びプログラム選択機能から刃物補正までCRT、ディスプレイで設定データが表示されます。
- データはフロッピー・カセットで保管ができます。

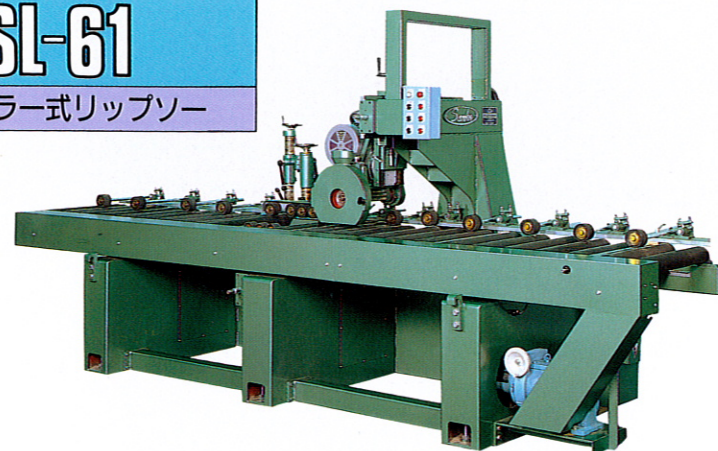


■SVW-6408-NC型仕様 Specifications

最大加工寸法(幅×厚) Max. workable size (W×T)	600×15mm
主軸用モーター Motors for V cutter	2P 3.7kW 8sets
NC装置 NC System	FANUC Position mate AC. Servo motors 8sets

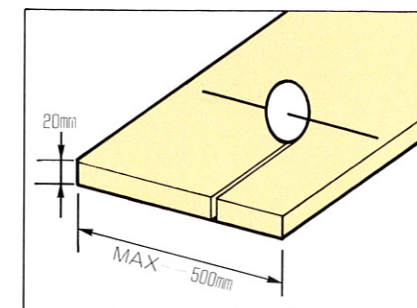
SL-61

■ローラー式リップソー



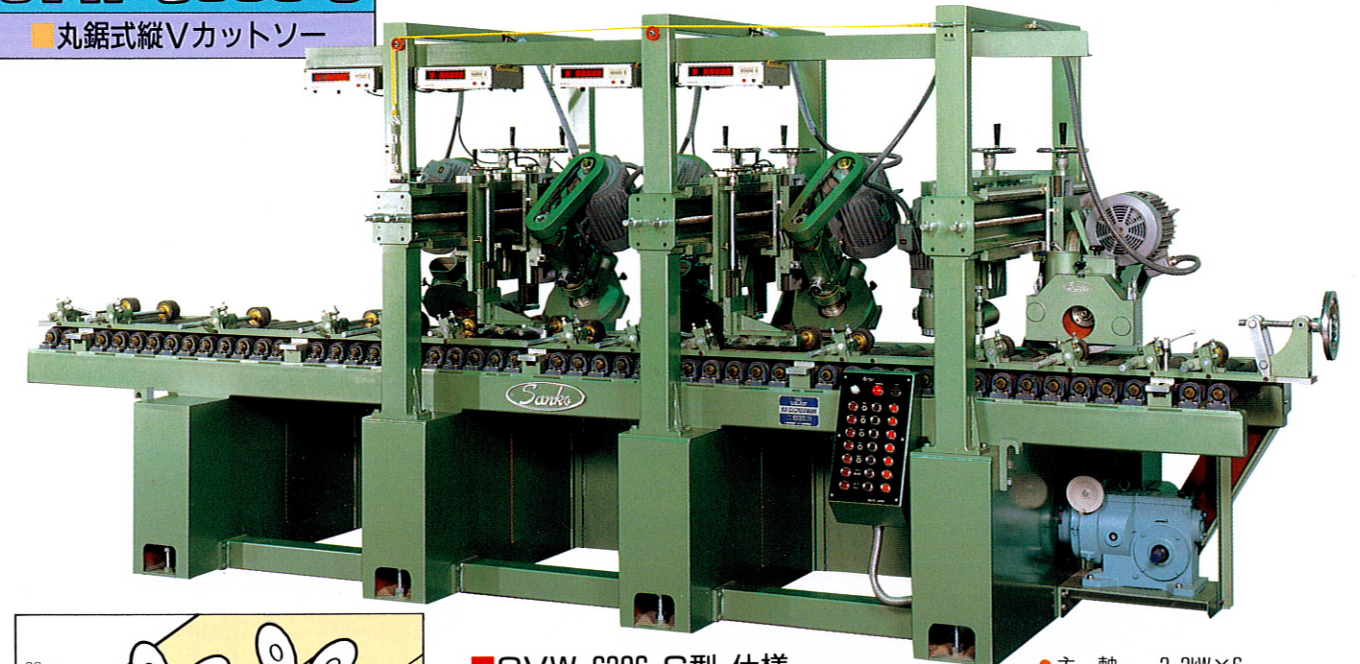
■特長

- 化粧合板の表面にキズがつかない巾切り、正寸カットができます。
- 上軸——3.7kW(2.2kW)×1台



SVW-6306 S

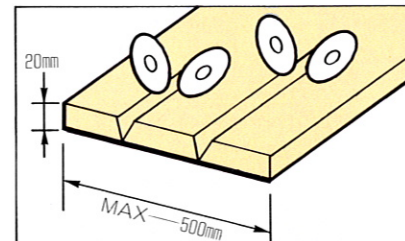
■丸鋸式縦Vカットソー



■SVW-6306-S型仕様 Specifications

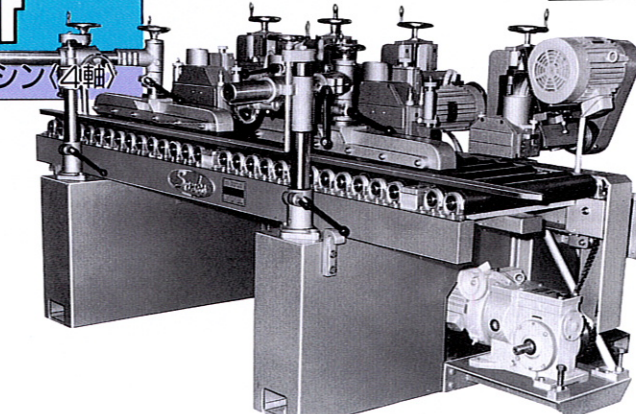
板厚定め用モーター Motors for thickness regulation	2P 2.2kW 2sets
丸鋸用モーター Motors for circular saw	2P 2.2kW 4sets
丸鋸の可変角度 Variable angle for saw	0~45°

- 主軸——2.2kW×6
- 主軸数——6台
- 丸鋸軸——0°~45°可変



SV-4F

■縦Vカッターマシン(2軸)



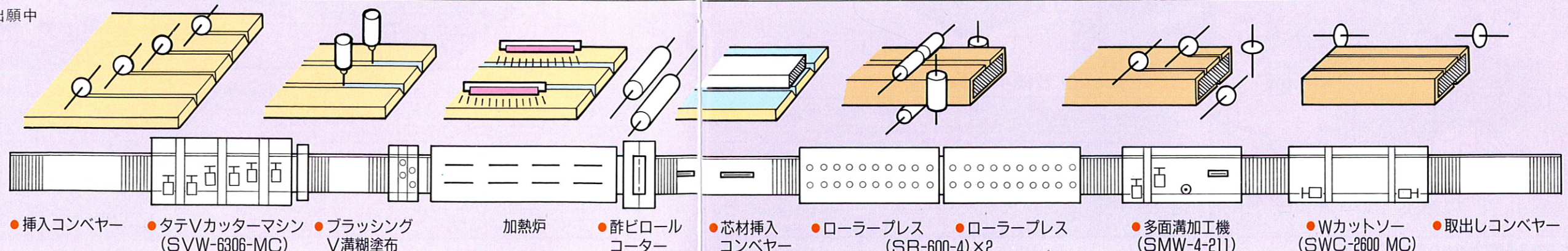
テレビ、オーディオのキャビネットに……。

■SV-4型仕様 Specifications

最大加工寸法(幅×厚) Max. workable size (W×T)	550×15mm
最小加工寸法(幅×厚×長さ) Min. workable size (W×T×L)	120×3.0×600mm
板厚定め軸用モーター Motor for thickness regulation	2P 2.2kW 1set
Vカッター軸用モーター Motors for V cutter	2P 2.2kW 3sets
送材用モーター Motor for feeding	4P 0.4kW 1set

特許出願中

建材用
Vカットライン
参考図



- 挿入コンベヤー
- タテVカッターマシン (SVW-6306-MC)
- ブラッシング V溝糊塗布
- 加熱炉
- 酢ビロール コーター
- 芯材挿入 コンベヤー
- ローラープレス (SR-600-4) ×2
- ローラープレス
- 多面溝加工機 (SMW-4-211)
- Wカッターソー (SWC-2600 MC)
- 取出しコンベヤー

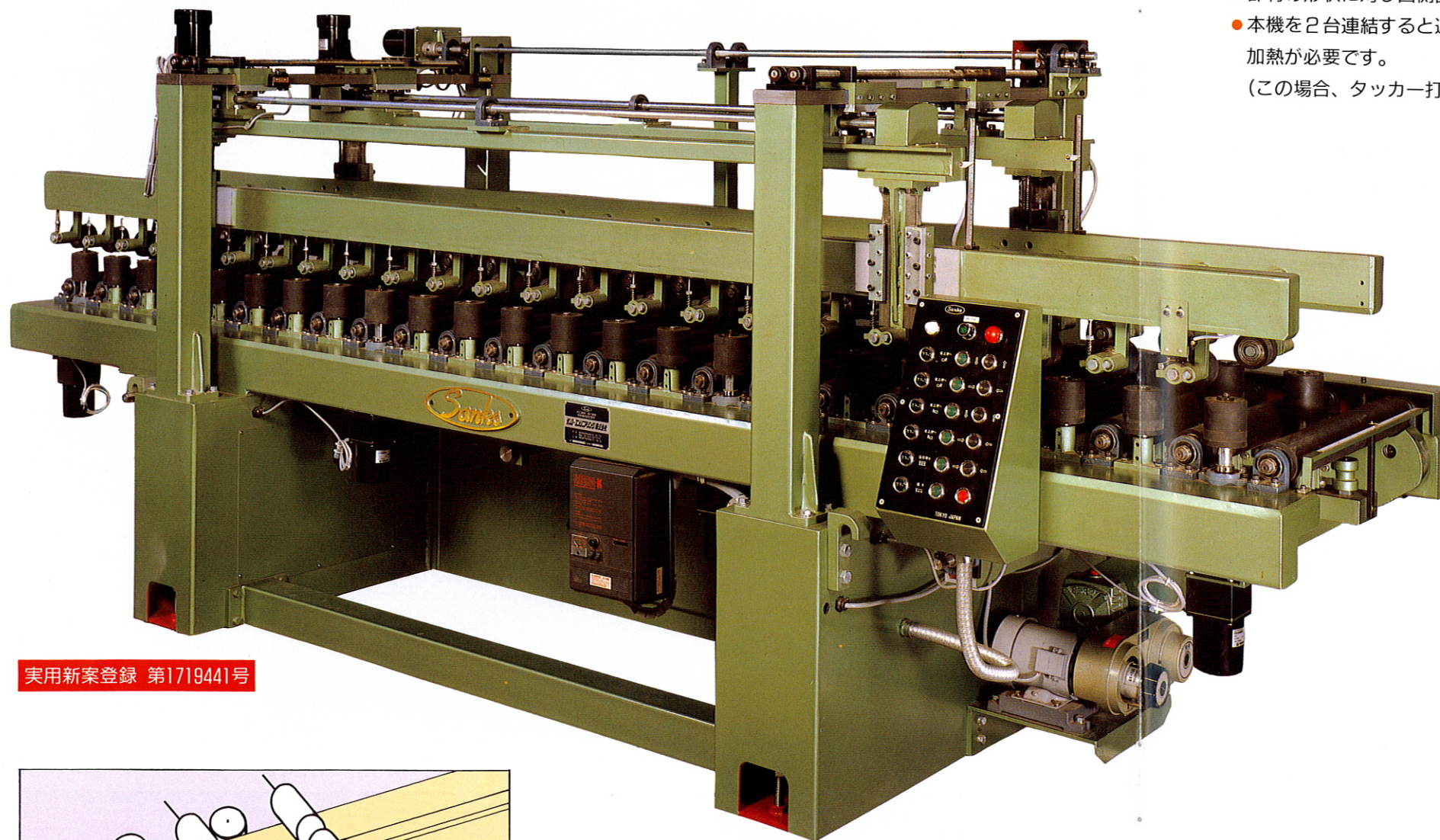
SANKO ROLLER PRESS

新しいニーズに応えた
多品種少量生産、高機能、高操作性マシン誕生。

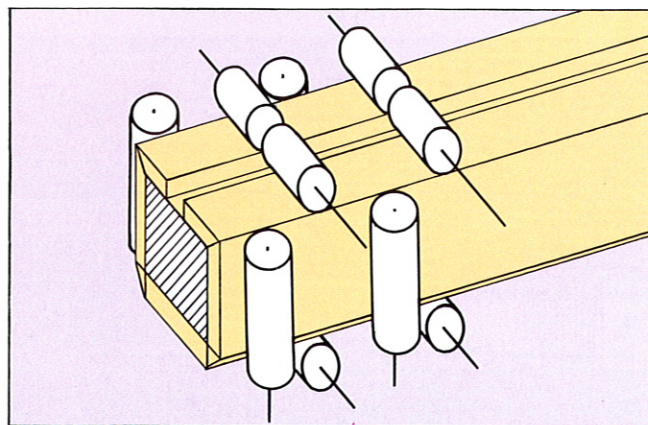
SR-600-4

ローラープレス(機長4m)

Vカットで生産される住宅の内装材、造作部材、家具部材に接着剤で酢ビを使用するとプレス工程で様々な問題がありました。様々な問題を解消したサンコーのローラープレスシステムは、四側面連続プレス、多様な形状を可能にしました。Vカットラインとの接続(芯材の加熱方式)で多品種、少量生産に適した画期的な部材生産ラインが出きます。



実用新案登録 第1719441号



SR-600-4型 仕様 Specifications

最大プレス寸法(幅×厚) Max. workable size (W×T)	400×100mm
送材用モーター Motors for feeding	4P 0.4kW 1set 4P 0.04kW 4sets
送材速度 Variable feeding speed	6~18M/min
機械寸法(長さ×幅×高さ) Machine size (L×W×H)	3,840×1,100×1,500mm
機械重量 Net weight	1,500kg

"酢ビを使用し連続的にプレスができる"
"ライン化の中で溝突加工、L寸カットができる"

■特長

- 本機はセット替えがボタン操作により1分以内で簡単に出きます。
- 部材の形状に対し四側面のプレスが完全にできます。
- 本機を2台連結すると連続プレスが可能です。ただし芯材の加熱が必要です。
(この場合、タッカー打、再プレスの必要はありません。)

●オプション

"MC自動4面位置決め装置"

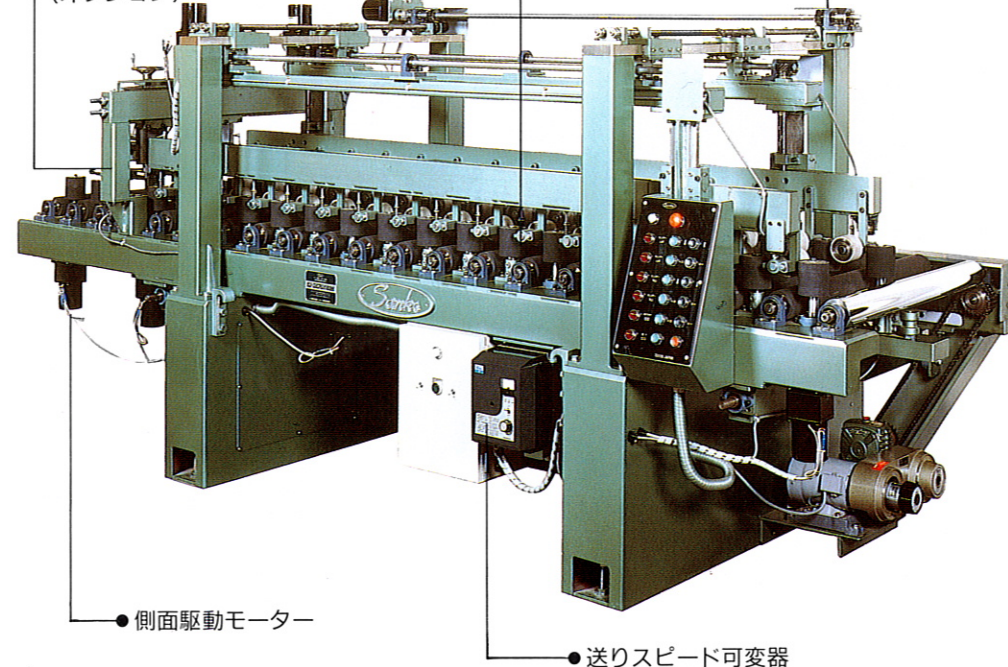
- データー入力からプログラム選択まで操作が簡単。
- 記憶容量、650チャンネルまで記憶可能。
- ラムカードが使用できる。



SRT-600-3

ローラープレス(機長3m)

●エアータッカー
(オプション)



※特許に抵触する類似機がありますのでご注意ください。

SANKO ROLLER PRESS

"新登場"
フラッシュタイプ

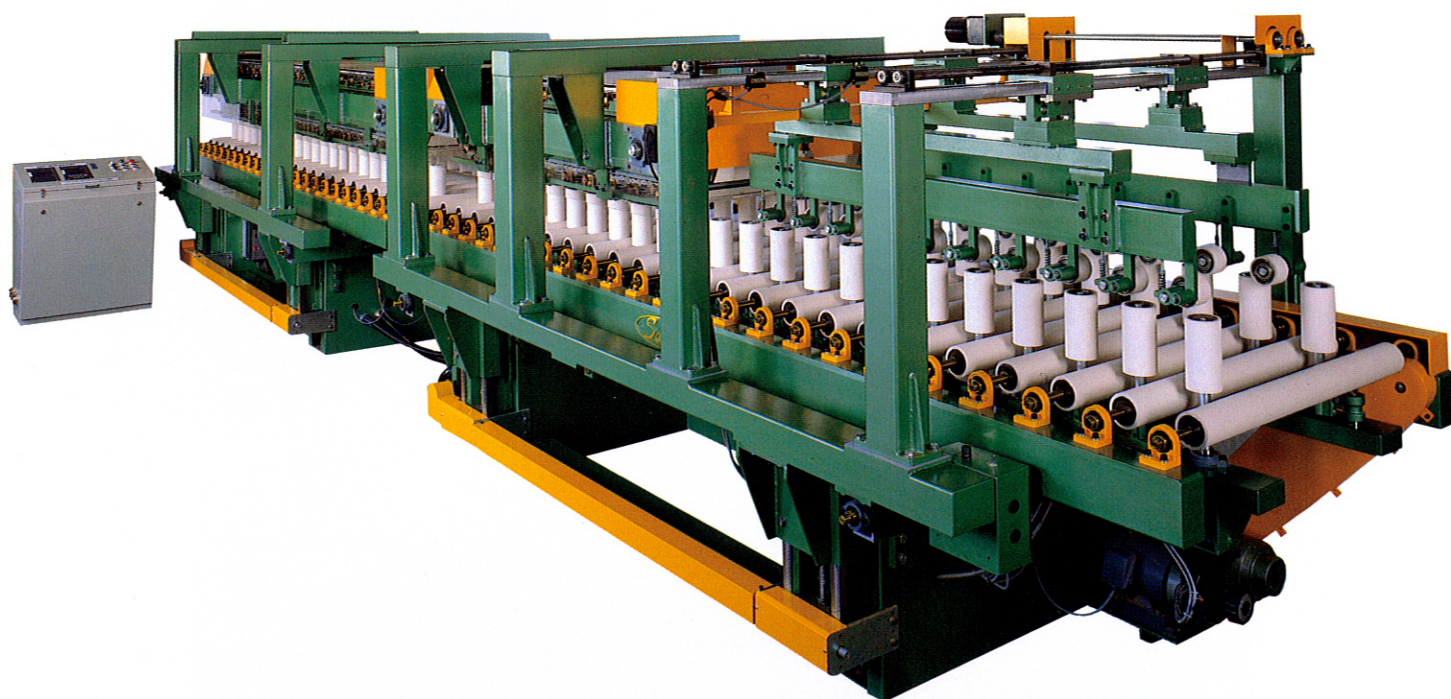
SRF-800-4

SF-800-4

■ニューローラープレス

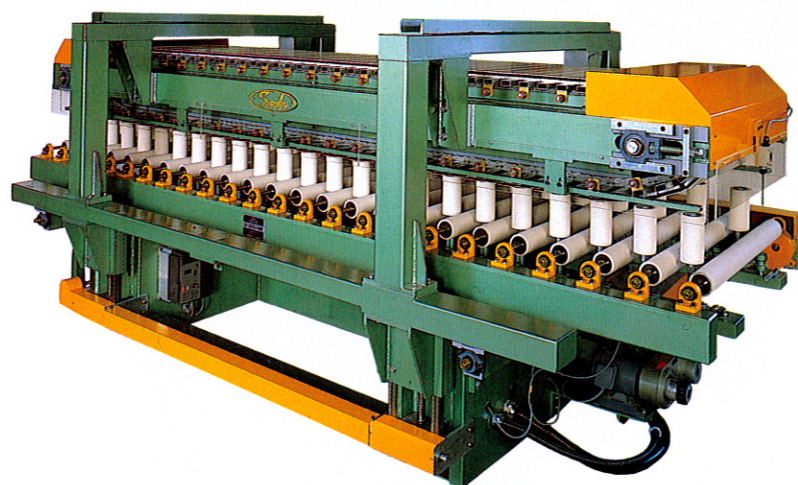
"クロゼット・ドア生産に画期的システム"

Vカット工法と当ローラープレスのコンビネーションにより、フラッシュの生産ラインが連続的にでき、しかも省力化と同時に多品種・少量生産に威力を発揮します。

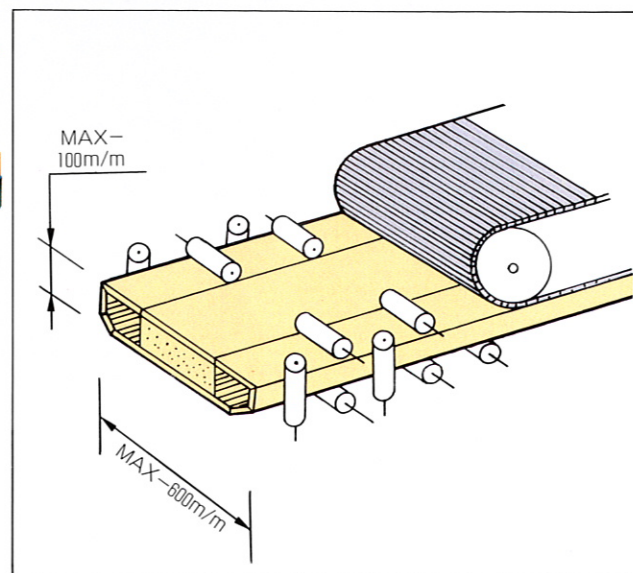


■SRF-800-4

実用新案登録 第1719441号



■SF-800-4



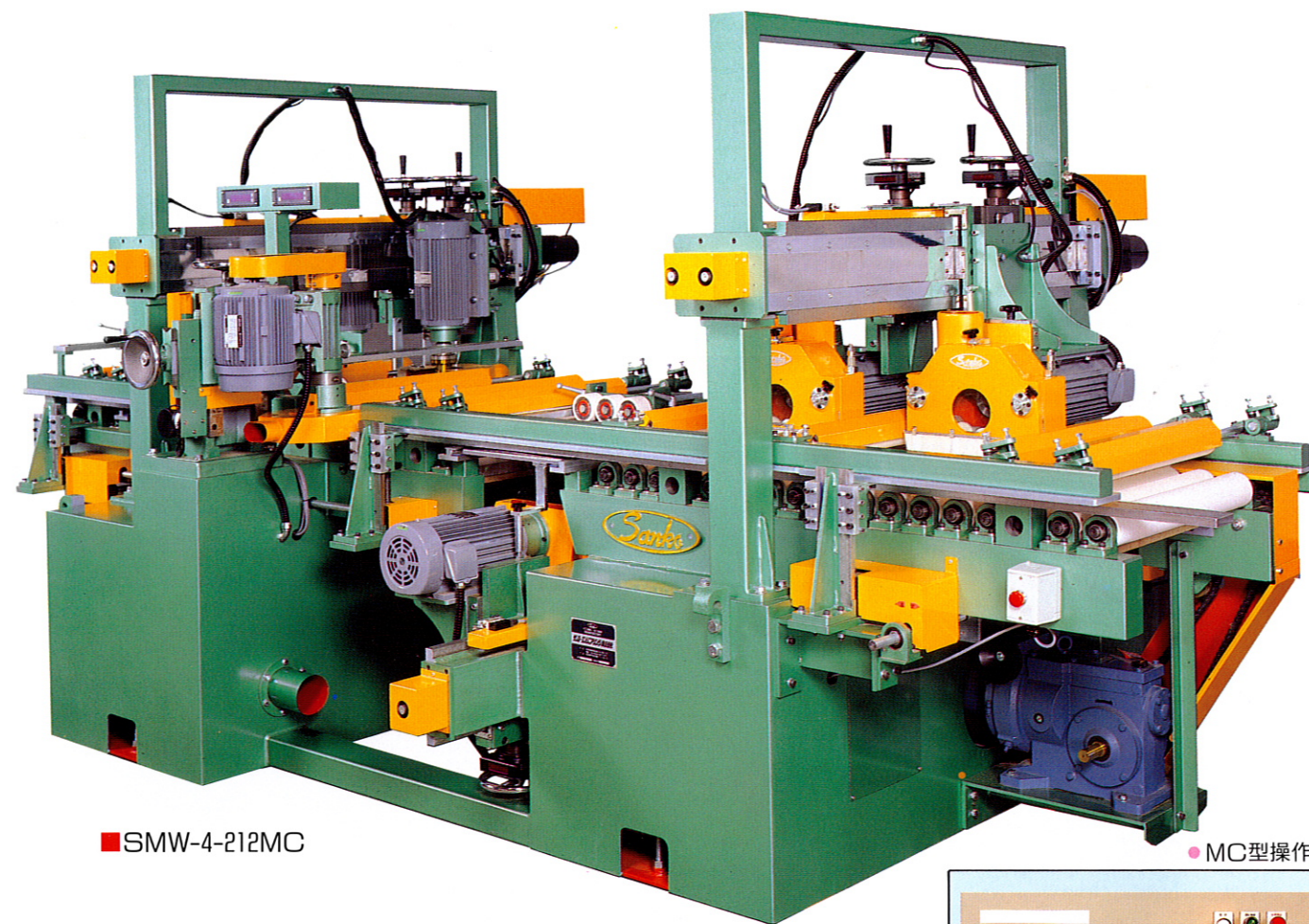
SANKO MULTI SIDE GROOVING MACHINE

SMW-4-212MC

■ローラー式多面溝加工機(3軸~5軸)

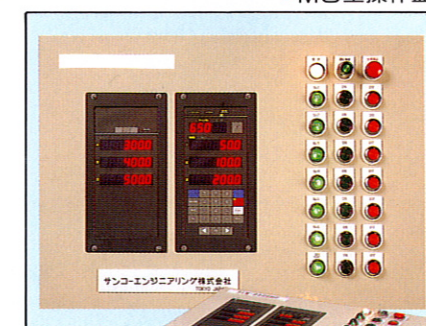
本機は、刃物軸の構成が上、下面3軸より両側面5軸迄の機種があります。

ローラー駆動方式により表面化粧材を傷付けることなく造作部材の四側面を同時に溝加工が正確に出来ます。



■SMW-4-212MC

●MC型操作盤



"MC多軸位置決めの特長"

- データー入力からプログラム選択まで操作が簡単。
- 記憶容量、650チャンネル×1工程×6軸まで記憶可能。
- 同時5軸位置決め(単軸も可)が出きる。
- ラムカードが使用できる。(オプション)

■仕様

		SMW-4-210	SMW-4-211	SMW-4-212
加工材寸法	長さ	600 ^{mm} ~∞	600 ^{mm} ~∞	600 ^{mm} ~∞
	幅	400 ^{mm}	400 ^{mm}	400 ^{mm}
	厚さ	15 ^{mm} ~60 ^{mm}	15 ^{mm} ~60 ^{mm}	15 ^{mm} ~60 ^{mm}
加工軸	上軸	2.2kW×2台	2.2kW×2台	2.2kW×2台
	下軸	2.2kW×1台	2.2kW×1台	2.2kW×1台
	縦軸	2.2kW×1台	2.2kW×1台	2.2kW×2台
送り	全機種共通	0.75kW×1台 (2.2M/分~22M/分)		
機械寸法		2,600(L)×1,200(W)×1,820(H)	3,600(L)×1,200(W)×1,820(H)	



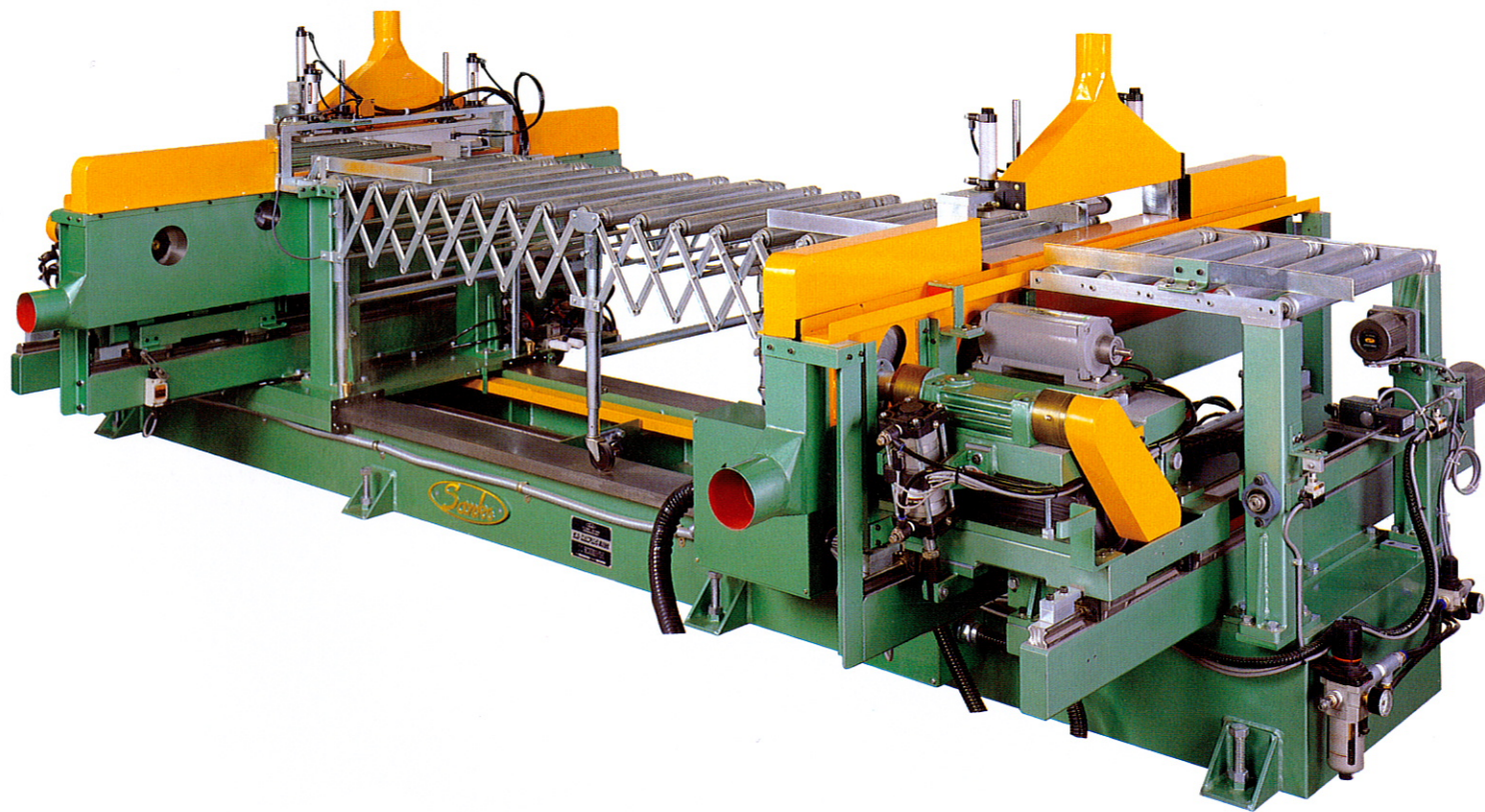
SANKO W-CUT SAW

SWC-2600 MC

ダブルカットソー

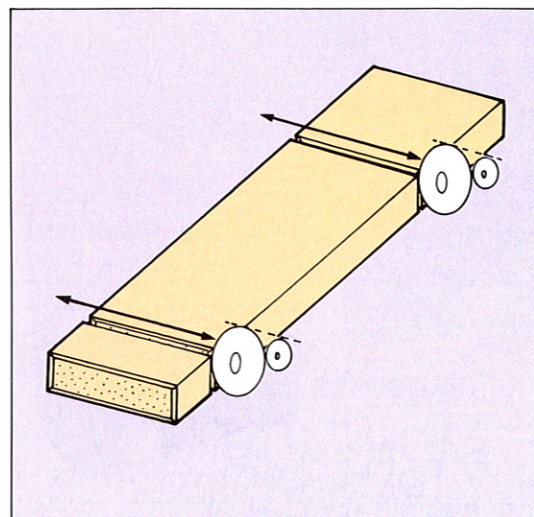
■特 長

- 本機は、ライン化の中で正寸カットが出来ます。
- 毛引軸の採用によりカット面のバリが出ません。
- 加工材長さ1500～2600迄の寸法を両端同時にカットが出来ます。(尚ご希望により4000迄の受注にも対応出来ます。)
- MC自動位置決め装置付



■SWC-2600 MC型仕様

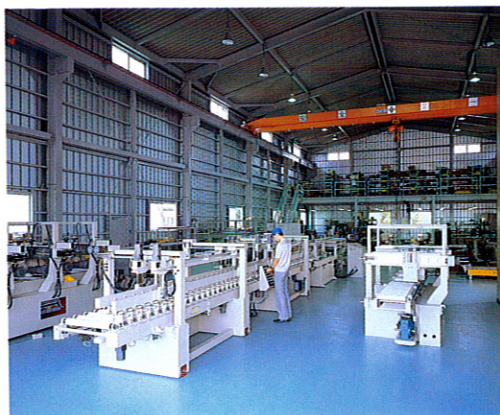
最大カット寸法	650mm×2600mm×50mm
最小カット寸法	50mm×1200mm×20mm
送材用モーター	4P 25W 4sets
送材速度	8～20M/min
主軸用モーター	2P 2.2KW 2sets
毛引用モーター	2P 0.75kW 2sets
位置決めモーター	4P 0.4kW 1sets
機械寸法	4300mm×1820mm×1110mm
機械重量	1500kg



製品案内

- 縦Vカッターマシン
- ローラープレス
- ニューローラープレス(フラッシュタイプ)
- 多面溝加工機
- ダブルカットソー
- 各種Vカットライン
 - 造作部材生産ライン
 - クロゼット生産ライン
 - テレビ、オーディオ生産ライン
- オーディオラック側板生産ライン
- 塩ビラミネーターライン
- その他特殊専用機各種





AUTOMATIC "V" CUT CONVEYER LINE



合資会社 シンセー

サンコーVカット事業部

〒270-0215 千葉県野田市中戸104-3
TEL 04-7196-5613
FAX 04-7196-5612

※本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
掲載写真は実物と異なる場合があります。

Note : Appearance and specifications are subject to improvement without notice.

■ 代理店
